



**Auto
X-Power
Starterbatterie
CSX12280-C1200AE6**

**LiFePO4
12,8V
80Ah**

ZM-CSX12280-C1200AE6



4 250561 727700

1. Sicherheitsrichtlinien und Maßnahmen



Bitte beachten Sie diese Anweisungen und bewahren Sie sie zum späteren Nachschlagen in Nähe der LiFePO₄-Batterie auf. Arbeiten an der LiFePO₄ Batterie sollten nur durch Fachpersonal durchgeführt werden.



Während der Arbeit an der LiFePO₄-Batterie tragen Sie bitte Schutzbrillen und Schutzkleidung.



Gelangt Material aus einer geöffneten Batterie, wie zum Beispiel Elektrolyt oder Puder, in Kontakt mit der Haut oder den Augen muss es sofort mit viel Wasser ab- bzw. ausgespült werden. Ziehen Sie zudem einen Arzt hinzu. Wenn etwas davon auf die Kleidung verschüttet wird, spülen Sie es mit Wasser ab.



Explosions- und Brandgefahr. Die Anschlüsse der LiFePO₄ Batterie stehen stets unter Spannung. Legen Sie daher niemals Werkzeuge oder Gegenstände auf die LiFePO₄ Batterie. Vermeiden Sie Kurzschlüsse, Tiefentladungen oder zu hohe Ladeströme. Verwenden Sie nur isoliertes Werkzeug beim Arbeiten an der Batterie.

Bei Feuer verwenden Sie einen Feuerlöscher der Klasse D, Schaum oder CO₂-Feuerlöscher.



Wird eine LiFePO₄ zu tief entladen ist sie beschädigt und kann gefährlich werden. Vermeiden Sie eine Tiefentladung durch stille Verbraucher indem Sie ein Sicherheitsrelais oder einen Trennschalter einbauen.



Wenn eine LiFePO₄ Batterie nach einer Tiefentladung oder Überladung erneut geladen wird, kann ein schädliches Gasmisch wie Phosphat abgesondert werden.



Versuchen Sie niemals, die LiFePO₄ Batterie zu öffnen. Das sicher verpackte Elektrolyt der Zellen ist ätzend. Falls das Batteriegehäuse beschädigt sein sollte, entsorgen Sie die Batterie laut Vorschrift.



LiFePO₄ Batterien sind leichter als herkömmliche Blei- oder Gelbatterien, trotzdem können sie bei nicht sachgemäßer Befestigung bei einem Unfall zu einem Geschoss werden!



Bei einer Nicht-Befolgung der Bedienungsanleitung bei unfachmännischen Reparaturen erlischt die Gewährleistung.

2. Transporthinweise



Die Batterie ist gemäß dem UN Handbuch über Prüfungen und Kriterien, Teil III, Unterabschnitt 38.3 (ST/SG/AC.10/11/Fassung 5) geprüft.



Für den Transport gehören die Batterien zur Kategorie UN3480, Klasse 9, Verpackungsgruppe II und beim Transport müssen diese Regelungen eingehalten werden. Das bedeutet, dass sie für den Transport über Land oder auf dem Wasser (ADR, RID & IMDG) gemäß der Verpackungsanleitung P903 und für den Lufttransport (IATA) gemäß der Verpackungsanleitung P965 verpackt sein müssen. Die Originalverpackung erfüllt diese Vorgaben.

3. Entsorgung / Recycling von LiFePO4 Batterien



Das Recycling der Batterien wird gefördert.

Batterien, die mit dem Recycling Symbol gekennzeichnet sind, müssen bei anerkannten Recycling-Stellen abgegeben werden.

Auslaufsicher

Nach Absprache können sie auch an den Hersteller zurückgegeben werden.



Entsorgen Sie nur entladene Batterien!

Isolieren Sie die Pol-Anschlüsse vor Kurzschluss!

Batterien dürfen nicht in den Haus- oder Industrie- Müll.

LiFePO4-Eisenphosphat-Batterien unterliegen den Entsorgungs- und Recycling-Vorschriften, die je nach Land und Region unterschiedlich sind.



4. Allgemeines über Lithium-Eisenphosphat-Batterien

Aus der Familie der Lithium-Ionen Batterietypen ist die Lithium-Eisen-Phosphat-Batterie (LiFePO₄) die sicherste. Sie ist hochstromfest, universell einsetzbar und hat ein geringes Gewicht gegenüber Blei, Gel oder AGM Batterien. Zudem bietet die neueste Lithium-Eisen-Technologie eine hohes Maß an Eigensicherheit, so dass eine Explosionsgefahr selbst unter extremsten Bedingungen ausgeschlossen ist. Eine 12,8V LiFePO₄ Batterie besteht aus 4 in Reihe geschalteten Einzelzellen mit je 3,2V Nennspannung. Ein eingebautes Batterie-Management-System (BMS) schützt die Batteriezellen zusätzlich sicher vor Beschädigung.

- ✓ **Hohe Eigensicherheit**
- ✓ **Hochstromfest**
- ✓ **Schnellladefähig**
- ✓ **Geringes Gewicht**
- ✓ **Eingebautes BMS**
- ✓ **In allen Lagen einsetzbar**
- ✓ **Temperaturstabil**
- ✓ **Über 3000 Zyklen bei 80% Entladung**
- ✓ **Lebensdauer bis 10 - 20 Jahre**
- ✓ **100% wartungsfrei**
- ✓ **1:1 austauschbar gegenüber Blei-Gel- und AGM Batterien**
- ✓ **Umweltschonend, kein Blei, keine Säure**
- ✓ **recyclbar !**

5. Besondere Eigenschaften von LiFePO₄ Lithium Batterien

Widerstandsfähig:

Eine große Schwachstelle von Blei-Säure Batterien ist die Sulfatierung. Diese tritt auf, wenn eine Batterie selten oder nie aufgeladen wird, oder sich längere Zeit im halbvollen oder leeren Zustand befindet.

Das ist einer der größten Vorteile der neuen LiFePO₄-Technology. Der Ladezustand der Batterie ist nicht ausschlaggebend für die Performance und die Lebensdauer. Egal ob voll oder leer, ob oft oder selten im Einsatz, der LiFePO₄ Energiespeicher ist extrem widerstandsfähig und robust im Einsatz.

Wirtschaftlich:

Unzählige Einsatzmöglichkeiten in Verbindung mit langer Lebensdauer erhöhen den Energienutzungsgrad auch im Auto gegenüber von Blei-Säure Batterien.

Optimiert:

Mehr Startleistung als vergleichbare Säure-, Blei-, Gel-, oder AGM-Batterien bei bis zu 60% an Gewichtersparnis.

Service:

Ohne Ausbau überwintert die Batterie das ganze Jahr in Ihrem Fahrzeug ohne Erhaltungsladung im abgeklemmten Zustand.

6. Batterie-Management-System (BMS)

Ein Batterie-Management-System überwacht und steuert die einzelnen Zellen einer Batterie und schützt diese vor Beschädigung.

Wichtige Funktionen eines Batterie-Management-System:

- ✓ **Überlastschutz**
- ✓ **Tiefentladeschutz**
- ✓ **Überspannungsschutz**
- ✓ **Aktives Zellen Balancing**
- ✓ **Ladekontrolle**
- ✓ **Temperaturschutz der Zellen**
- ✓ **Temperaturschutz des BMS**
- ✓ **Kurzschlusssicherheit**

Überlastschutz:

Das BMS schaltet die Batterie-Ausgänge bei Überlastung ab um die Zellen zu schützen. Die Batterie hat zu diesem Zeitpunkt keine Spannung, nach Abschluss des Verbrauchers entsperrt sich die Batterie selbst.

Tiefentladeschutz:

Jede Zelle wird einzeln auf Tiefentladung überwacht. Tritt dadurch eine Abschaltung der Batterie-Ausgänge ein, kann diese nur wieder durch einen Ladevorgang freigegeben werden.

Achtung: Das BMS schützt die Zellen vor Tiefentladung im aktiven Einsatz, allerdings würde eine abgeschaltete leere Batterie ungeladen über längeren Zeitraum sich durch die zwar geringe aber vorhandene Selbstentladung von 3%/Monat selbst beschädigen können!

Tip:

Eine Batterie die komplett entladen wurde sollte schnellstmöglich aufgeladen werden!

Anmerkung: Auch kleine Verbraucher wie z.B. Alarmsysteme oder ähnliches verbrauchen Kapazität und entladen Ihre Batterie. Sorgen Sie bei längeren Standzeiten dafür, das die Batterie durch abklemmen des Plus-Poles vom System getrennt ist.

Überspannungsschutz:

LiFePO₄ Batteriezellen dürfen nicht über 3,65V/Zelle und 14,6V/Batterie aufgeladen werden, da sonst die Zellen durch Überspannung zerstört werden. Deshalb dürfen zum Laden der LiFePO₄-Batterien nur geeignete Ladegeräte mit einer Ladeschlussspannung von 14,6V verwendet werden. Das BMS schützt zwar die Zelle vor einer Überladung, muss aber selbst den Strom aufnehmen und verbrennen. Dies ist für kurze Zeit möglich, aber kein Dauerzustand. Ein permanent zu hoher Ladestrom über 14,6V zerstört das BMS!

Aktives Zellen Balancing:

Das sogenannte Balancing sorgt dafür, das jede einzelne Zelle auf die maximale Ladeschlussspannung von 3,6V/Zelle geladen wird. Dies ist wichtig bei maximaler Entnahme der Batterie-Kapazität. Sind die Zellen ganz leer, können diese etwas driften und ungleich werden. Dieser Zustand lässt sich durch normales Laden nicht angleichen. Somit hätte die Batterie mit der Zeit immer weniger Kapazität. Abhilfe schafft hier der eingebaute aktive Balancer, welcher zu jeder Zeit die Zellen angleicht. Der aktive Balancer sorgt für maximalen Wirkungsgrad unabhängig vom Ladezustand der Batterie.

Ladekontrolle:

Durch das BMS werden zu jeder Zeit alle Parameter einer zuverlässigen und sicheren Ladung überwacht und gesteuert. Bei auftretenden Problemen wird die Ladung durch Abschaltung der Batterie-Ausgänge gesperrt, um die Batterie zu schützen.

Temperaturschutz der Zellen:

Alle LiFePO₄ Zellen in der Batterie werden einzeln durch einen Temperaturfühler zu jeder Zeit überwacht. Schaltet die Batterie ab, weil die Zellen über 70°C erreicht haben, müssen diese zuerst wieder Abkühlen bis das BMS den Ausgang wieder frei gibt.

Dazu darf 30 Minuten kein Strom entnommen und nicht geladen werden!

Temperaturschutz des BMS:

Auch das BMS selbst wird durch einen Temperaturfühler permanent überwacht. Erreicht das BMS eine Temperatur von 95°C werden die Batterie-Ausgänge abgeschaltet. Erst nach Abkühlung kann der Ausgang wieder frei geschaltet werden.

Dazu darf 30 Minuten kein Strom entnommen und nicht geladen werden!

Kurzschlusssicherheit:

Bei einem Kurzschluss schützt unserer BMS die Batterie vor Zerstörung und schaltet die Batterie-Ausgänge ab. Wenn der Kurzschluss beseitigt ist, schaltet die Batterie automatisch wieder ein, insofern nicht der Temperaturschutz aktiv ist.

Dazu darf 30 Minuten kein Strom entnommen und nicht geladen werden!

7. Vorteile der LiFePO₄-Batterie

- ✓ Keine Säureschäden an Ihrem Auto oder Oldtimer.
- ✓ Mehr Startpower durch höhere Spannungslage.
- ✓ Doppelt so viele Startvorgänge möglich.
- ✓ 10 bis 20 Jahre Lebensdauer.
- ✓ Extrem schnelle Aufladung der Zellen nach dem Start
- ✓ Komplette Entladung der angegebenen Nenn-Kapazität.
- ✓ Die Batteriezellen sind durch ein Battery-Management (BMS) geschützt.
- ✓ Die Ladung im PKW erfolgt über gängige Blei- oder Gel-Laderegler mit einer Ladeschlussspannung von max. 15,3V.
- ✓ Eingebauter Tiefentladeschutz!
- ✓ 60% geringeres Gewicht.
- ✓ Handgefertigt in Deutschland
- ✓ Plug & Drive, keine Zusatzelektronik notwendig!
- ✓ 100% Wartungsfrei & frostsicher!
- ✓ Die Batterie ist Winterfest und muss bis -20° C nicht ausgebaut werden.
- ✓ Wird voll geladen ausgeliefert, einbauen und losfahren
- ✓ Standardmäßig hat die Batterie SAE-Kfz Polanschlüsse.
- ✓ Lange Lagerzeit durch geringe Selbstentladung = 1-2% / Monat
- ✓ Umweltfreundlich, recycelbar, ohne Säure, ohne Blei!

8. Installation



**Verwenden Sie nie eine beschädigte Batterie!
Achten Sie beim Anschluss auf die richtige Polarität!**



Einbau:

Sorgen Sie für eine ausreichende Befestigung der Batterie mit einem Halteband oder Befestigungsbügel.

Batterie-Anschluss:

Die Batterie verfügt über Standard SAE-Kfz-Anschluss-Pole und kann einfach wie ihre bisherige Batterie mit dem Bordnetz verbunden werden.



9. Anwendung der LiFePO4 Batterie

WARNUNG!



Verwenden Sie immer eine Batterie-Trennvorrichtung!
Schalteten Ihre Batterie wegen Unterspannung ab, sofort laden!
Beachten Sie die Sicherheitsrichtlinien und Maßnahmen!



10. Laden



Achtung! Verwenden Sie nur für LiFePO4 Zellen geeignete Ladegeräte mit einer Ladeschlussspannung von max. 15,3V!



Achtung! Selbst einfache Blei,- Gel,- Säure,- und AGM-Batterieladegeräte können die LiFePO4 Batterie beim ersten Anschluss beschädigen!



Achtung! Beachten Sie den max. Ladestrom Ihrer Batterie, dieser darf zu keiner Zeit überschritten werden!



Achtung! Stoppen Sie den Ladevorgang, wenn das BMS den Ladevorgang abbricht und prüfen Sie die Batterie und die Ladeparameter!



Achtung! Klemmen Sie das Ladegerät ab, wenn dies längere Zeit nicht verwendet wird!



Achtung! Verwenden Sie nur von CS-Electronic zugelassene oder freigegebene LiFePO4-Ladegeräte um die Lebensdauer Ihrer Batterie zu gewährleisten!



Achtung! Laden Sie Ihre LiFePO4 Batterie bei einem geringen Ladezustand von ca. 20% oder nach einer Abschaltung wegen Unterspannung schnellstmöglich auf, um die maximale Lebensdauer zu gewähren!



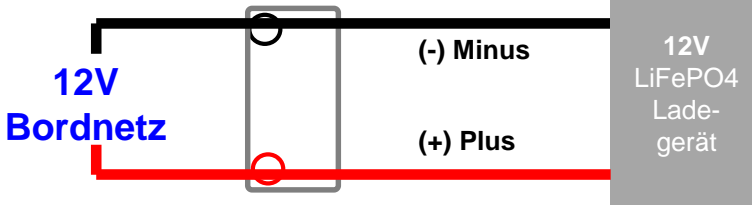
Achtung! Laden Sie Ihre Batterie nach längerer Standzeit vor dem Starten!

Bei der Auslieferung ist unsere Batterien 100% aufgeladen und kann sofort eingesetzt werden.

Nach einer längeren Standzeit oder Überwinterung empfehlen wir aber immer eine Aufladung vor dem ersten Start in die neue Saison. Beachten Sie dazu unsere Vorgaben für das externe Laden mit einem Ladegerät!

11. Ladegerät-Anschluss-Plan

12V Anschluss

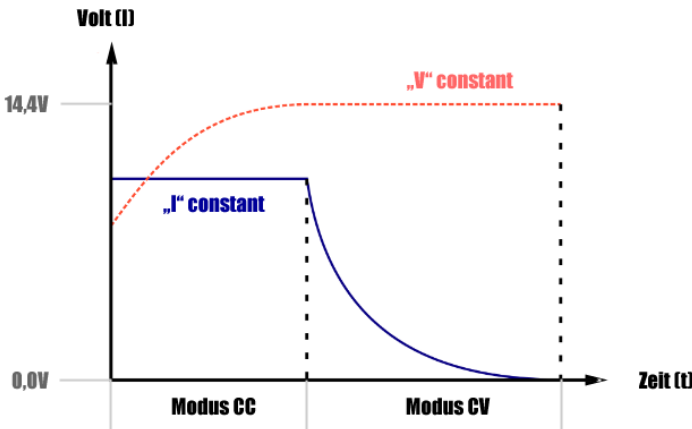


12. Ladestrom

Ihre LiFePO4 Batterie ist schnellladefähig und kann mit max. 100A geladen werden. Die Ladezeit mit dem maximalen Ladestrom von 100A beträgt dann 12 Minuten.

Ladestrom			
	Zeit	Ladestrom	C-Rate
Maximal	16 min	150A	3,75C
Standard	60min	40A	1C
Max. Lebensdauer	120min	20A	0,5C

13. Ladeverfahren



LiFePO4 Batterien werden mit dem sogenannten CC/CV-Ladeverfahren geladen. Dieses Ladeverfahren ist identisch mit dem Ihrer Lichtmaschine in Ihrem Fahrzeug. Der Laderegler muss daher nicht angepasst oder getauscht werden!

14. LiFePO4 Batterien richtig laden

Ladegerät

Für das externe Laden benötigen Sie ein LiFePO4 Batterie-Ladegerät mit dem CC/CV-Ladeverfahren zum Laden Ihrer Batterie. Wir empfehlen Ihnen dazu unser XF-5 Performance Ladegerät #C140005-01.



Ladeprogramm

Ladegeräte mit verschiedenen Ladeprogrammen müssen auf „LiFePO4“ eingestellt werden. Sollte die Einstellung „LiFePO4“ oder Lithium nicht möglich sein, darf das Ladegerät nicht verwendet werden! Ein ungeeignetes oder falsch eingestelltes Ladeprogramm zerstört Ihre Batterie!

Ladegerät-Anschluss

Prüfen Sie vor Inbetriebnahme den korrekten Anschluss Ihrer Batterie.

Zellen Balancieren

Ihre CS-LiFePo4 Batterie hat ein eingebautes Batterie-Management-System mit einer aktiven Balancing-Funktion. Diese Funktion gleicht die vier in Reihe geschalteten Zellen zu jeder Zeit auf ein gleiches Spannungsniveau an.

Batterie-Management-System

Das BMS übernimmt zudem weitere Kontroll-, und Sicherheitsfunktionen automatisch bei jedem Einsatz und schaltet bei Überschreitung der vorgegebenen Parameter den Batterie-Ausgang ab. Ihr Fahrzeug würde dann durch die Versorgung der Lichtmaschine weiter laufen.

Laden bei geringen Temperaturen

Auch das Laden bei geringen Temperaturen wird von unserem BMS gesteuert. Der normale Ladebereich ist von 0°C bis +65°C, wo die Batterie den kompletten Ladestrom aufnimmt. Liegt die Temperatur außerhalb dieses Bereichs, wird der Ladestrom verringert, so dass sich die Batterie entweder langsam erwärmen oder abkühlen kann. Der Ladevorgang wird dadurch verlängert.

15. Technische Daten

Model	CSX12280-C1200AE6
Nennkapazität	80Ah
Energiegehalt	1024 Wh
Zellentyp	A123 Lithium-Eisen-Phosphat
Ersetzt eine	160Ah Blei-Gel-Batterie
Anwendung	12V Starterbatterie
Anwendung Parallel-Schaltung	nein
Anwendung Serien-Schaltung	nein
Betriebsspannung	10,5 – 15,2V
Nennspannung	13,2V
Lebensdauer	≥10 Jahre
Zykluslebensdauer bei 90% DoD	≥3000
Ladeprogramme	CC/CV
Ladeschlussspannung	14,4-14,6V
Maximaler Ladestrom	150A
Dauer-Entladestrom	100A
Startleistung (1-3sec.)	1200A (EN)
Entladeschlussspannung	10,5V
Temperaturbereich (Entladung)	-20°C bis +70°C
Temperaturbereich (Ladung)	-0°C bis +65°C / unter 0°C, automatisch verringerte Ladung
Temperaturbereich (Lagerung)	-20°C bis +65°C
Batterie-Management-System (BMS)	Ja, eingebaut
Balancer	Ja, aktiver
Selbstentladung	1 - 2 % / Monat
Einbaulage	beliebig
Anschluss	SAE Kfz Konus
Schutzklasse	IP65 Wasser & Staubgeschützt
Gewicht	10,5kg
Abmaße (BxTxHmm)	355 x 175 x 190mm
Empfohlen für:	EURO6 Fahrzeuge
	2 - 6 Zylinder Benzin Motoren bis 4,5 Ltr.
	2 - 4 Zylinder Diesel Motoren bis 3,5 Ltr.

16. Überprüfung


- 1) Prüfen Sie regelmäßig Ihre Anschlusskabel und Kontakte auf festen Sitz, Verformung, Risse oder Beschädigung!
- 2) Kontrollieren Sie das Batteriegehäuse auf Beschädigungen. Eine beschädigte Batterie darf nicht geladen werden und muss von CS-Batteries geprüft werden!
- 3) Verändert sich die Start- oder Ladezeit sehr stark in Bezug auf den Neuzustand, sollte die Batterie geprüft oder aufgrund des Betriebsalters getauscht werden!
- 4) Prüfen Sie routinemäßig den Ladestatus der LiFePO₄-Batterie!
- 5) Die Selbstentladung der LiFePO₄ Batterie ist mit 1-2%/Monat sehr gering, wenn diese nicht in Gebrauch ist und gelagert wird.
- 6) Ziehen Sie den Austausch der LiFePO₄-Batterie durch eine neue in Betracht, wenn eine der folgenden Merkmale auftritt:
 - Die LiFePO₄-Batterie schaltet beim Start ab.
 - Die Ladezeit der LiFePO₄-Batterie steigt erheblich an.

17. Reinigung

Sollte eine Reinigung notwendig sein, verwenden Sie ein weiches feuchtes Tuch ohne chemische Zusätze! Ansonsten ist das staub & wasserdichte Gehäuse wartungsfrei.

18. Lagerung / Überwintern

Verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer LiFePO₄ Batterie mit folgenden Anweisungen:

- Laden Sie Ihre LiFePO₄-Batterie vor der Lagerung auf 100% voll.
- Klemmen Sie Ihre LiFePO₄-Batterie vor der Lagerung von allen Lasten und Verbrauchern ab!
- Schützen Sie die Pol-Kontakte vor Kurzschluss durch Abdeckungen!
- Bei längerer Einlagerung muss die LiFePO₄-Batterie jedes Jahr erneut auf 100% aufgeladen werden!
- Temperaturen bis -20°C schaden der Batteriezelle nicht, Ein Ausbau der Batterie ist daher in den meisten Fällen nicht notwendig. Generell sollte aber darauf geachtet werden, dass sehr kalte Batterien wieder langsam an die Umgebungstemperatur angepasst werden! Ein schnelles Aufheizen kann zu Kondenswasserbildung im inneren des Gehäuses und zur Beschädigung der Batterie führen.
- **Verwenden Sie niemals ein Erhaltungsladegerät!** 

19. Garantie / Gewährleistung

CS-Batteries Produkte werden nach strengsten Qualitätskriterien gefertigt und CS-ELECTRONIC GmbH garantiert, dass die LiFePO4 Batterien in einwandfreiem Zustand ausgeliefert werden. CS-ELECTRONIC gewährt die gesetzliche Gewährleistung auf Produktions- und Materialfehler, die zum Zeitpunkt der Auslieferung des Produktes vorhanden waren. Für gebrauchstypische Verschleißerscheinungen wird nicht gehaftet. Die Gewährleistung gilt nicht für Mängel, die auf natürliche Abnutzung/Verschleiß, eine unsachgemäße Benutzung oder mangelnde Wartung zurückzuführen sind. Jeglicher Gebrauch des Produktes folgt auf eigene Gefahr. Ein Gewährleistungsanspruch kann nur anerkannt werden, sofern bei Einsendung des Produktes eine Kopie des Kaufbeleges beigefügt ist. Die Gewährleistung übersteigt in keinem Fall den Wert des Produktes. Durch Inbetriebnahme des Produktes erkennen Sie die obigen Bedingungen an und übernehmen die volle Verantwortung aus dem Gebrauch dieses Produktes. Die von CS-ELECTRONIC angegebenen Werte über Gewicht, Größe oder Sonstiges sind als Richtwert zu verstehen. CS-ELECTRONIC übernimmt keine formelle Verpflichtung für derartige spezifische Angaben, da sich durch technische Veränderungen, die im Interesse des Produktes vorgenommen werden, andere Werte ergeben können.

20. Service

Sollten nach Ihrem Kauf oder während dem Betrieb Fragen zu Ihrer Batterie haben, helfen wir Ihnen gerne weiter. Hilfreich dazu ist meistens eine Vorabinfos per Email evtl. mit Erläuterung des Problems und Bildern.

Service-Kontakt:

Email: info@cs-batteries.de

Hotline: 089 – 436 302 996 / Mo.-Fr. 10:00 – 12:00 / 14:00 – 17:00

Fax: 089 – 436 302 999

Tipp: Halten Sie bei direkter Kontaktaufnahme Ihre Kunden,- oder Rechnungsnummer sowie die Artikelnummer bereit.

Rücksendungen:

Für Rücksendungen wählen Sie bitte folgende Service-Adresse:

CS-Electronic GmbH
Service-Abteilung
Gewerbestr.11
85652 Pliening



UNFREIE Rücksendungen werden
nicht angenommen!



21. Reklamation

Sollte es bei Produkten Anlass zu Reklamationen geben, bitten wir dies zu entschuldigen. Bitte prüfen Sie vor einer Rücksendung, dass es sich nicht um einen Anwendungs- oder Einstellungsfehler handelt.

Gerne können Sie uns hierzu vorab eine Email unter info@cs-batteries.de mit der Fehlerbeschreibung und am besten mit einem Bild des Problems zukommen lassen.

Zudem erreichen Sie unsere Technik wie folgt:

Hotline-Technik

089 - 436 302 996

Mo.-Fr. 15:00 bis 17:00

Bitte beachten Sie, dass dieser Service kostenlos für Sie ist. Um Ihnen auch in Zukunft diesen kostenfreien Service zu gewähren, sind die Vorabinformationen per Email mit einer ausführlichen Fehlerbeschreibung und Bildern sehr wichtig. Vielen Dank.

22. Rücksendungen

Sollte es vorkommen, dass Sie eine Batterie zu uns einsenden möchten, dann beachten Sie bitte folgende Hinweise zur schnellen Abwicklung :

1. "Die Originalverpackung nicht als Versandkarton benutzen.„ Verwenden Sie ggf. eine schützende Umverpackung.
2. Wenn Sie die Originalverpackung nicht mehr besitzen, sorgen Sie bitte mit einer geeigneten Verpackung für einen ausreichenden Schutz vor Transportschäden.
3. Wenn die Ware in der Originalverpackung geschickt wird, gilt sie als Beschädigt und wird somit bei einer Rückgabe des Artikels in Rechnung gestellt.

Bitte legen Sie der Rücksendung folgendes bei:

- Kopie der Rechnung
- Service-Formular
- Grund der Rücksendung
- Eine genaue und ausführliche Fehlerbeschreibung

Rücksendeadresse:

CS-Electronic GmbH
Service-CS-Batteries
Gewerbestr. 11
85652 Pliening



UNFREIE Rücksendungen werden
nicht angenommen!



CERTIFICATE OF CONFORMITY

The following product has been tested with the listing standards and found in conformity with the **EU Directive 2014/30/EU**. It is possible to use CE marking to demonstrate the conformity with this **EMC Directive**.

APPLICANT: CS-Electronic GmbH
ADDRESS: Gewerbestr. 11, D-86562 Pliening
PRODUCT: LiFePO4 Battery
TRADEMARK: CS-Batteries
MODEL NO: CSX12280-C1200AE6 LiFePO4 Battery 12V / 80Ah
MANUFACTURER: CS-Electronic GmbH
ADDRESS: Gewerbestr. 11, D-86562 Pliening
TEST STANDARDS: **EN 61000-6-1:2007**
EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012
EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A2:2013

The referred test report show that the product complies with the essential requirements in the above listed standards. The applicant is authorized to use this certificate in connection with the EU declaration of conformity according to Annex 1 of the Directive.



Norbert Forster
Date of Issue: Feb. 05, 2020

CS-ELECTRONIC GmbH

Gewerbestr. 11
85652 Pliening

Ton: 089 | 43630299-6

Fax: 089 | 43630299-9

Mail: info@cs-batteries.de

www.cs-batteries.de